



Spanntechnik, die beeindruckt

Breites Portfolio innovativer
Spannmittel *Seiten 2-3*



SRS-System noch effektiver

mit neuer Spannpatrone, Schnell-
wechselsystem und starren Flanschen
für Zugspannzangenhalter *Seiten 2-3*



Hochpräzise SCHAUBLIN Maschinen ...

... für produktive und exakte
Komponentenfertigung *Seite 4*

SCHAUBLIN

PRECISION
GMBH

SPEZIAL



1|2019

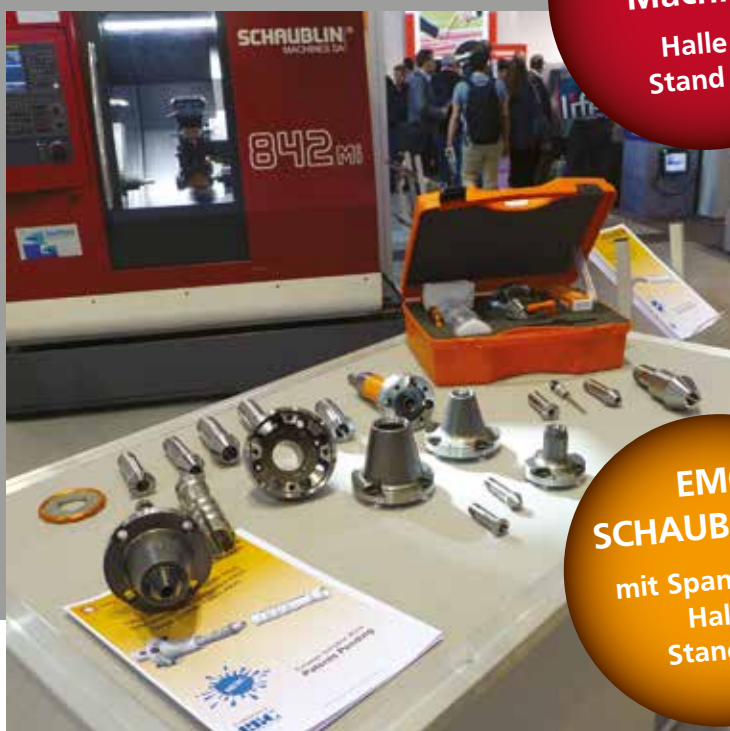
Newsletter für Schweizer Präzision und Qualität
in der zerspanenden Fertigung

www.schaublin.de

SCHAUBLIN Präzisionstechnologie für noch bessere Bauteile

Zur EMO in Hannover zeigt der Präzisionsspezialist SCHAUBLIN wieder ein breites Angebot innovativer Maschinenkonzepte sowie moderne Spanntechnik. Themen sind unter anderem die Hochpräzisions-Produktions-Maschinenkonzepte 632 sowie 842 bzw. 860, 842 Mi, 842 MiY und die Universal-Präzisions- und Produktions-Drehmaschine 302. Ein weiterer Messeschwerpunkt wird innovative Spanntechnologie sein. Insbesondere das SRS-System steht dabei im Fokus, denn mit ihm können SCHAUBLIN Spannzangen auf maximal 2 µm Rundlauffehler eingestellt werden.

Für ihre fortschrittlichen Maschinenkonzepte in allen Bereichen der Drehtechnik ist SCHAUBLIN weltweit bekannt und passt die Anlagen optimal an die Bedürfnisse der Anwender etwa in der Medizintechnik, dem Maschinen-, Fahrzeug- und Anlagenbau an. Neben den Maschinen



EMO:
SCHAUBLIN
Machines

Halle 17
Stand A52

EMO:
SCHAUBLIN S.A.

mit Spannmitteln
Halle 5
Stand A70

wird SCHAUBLIN Spanntechnik ein weiterer EMO-Messefokus sein. Die Zangen und Spreizdorne schreiben seit rund 100 Jahren Präzisionsgeschichte in der Metallbearbeitung und decken ein breites

Anwendungsgebiet in den Bereichen Abstecken, Drehen, Fräsen und Schleifen ab. Durch das Runout Adjustment System (SRS) gab es nochmals einen Präzisionsschub für die bereits hervorragenden SCHAUBLIN Spannzangen bis hinunter in den Mikrobereich.

Neue Spannpatronen, ein innovatives Schnellwechselsystem sowie konstruktive Modifikationen machen das SRS-System noch bedienerfreundlicher und leistungsfähiger.

Neue Spannpatronen, ein innovatives Schnellwechselsystem sowie konstruktive Modifikationen machen das SRS-System noch bedienerfreundlicher und leistungsfähiger.



Bauteile und Werkzeuge richtig spannen und beste Oberflächengüten dank höchster Präzision erreichen

Ein ausschlaggebender Faktor für den Erfolg eines Produkts ist mehr denn je die besondere Genauigkeit der Bearbeitung: Von der hochfeinen Einspritzdüse bis hin zu extrem genauen Elektronik-, Medizin-, Schmuck-, Uhren- und Optokomponenten – die zulässigen Toleranzen werden immer geringer, erduldete Rautiefen liegen im μm -Bereich. SCHAUBLIN ist Trendsetter, der die Spanntechnologie dank neuer Entwicklungen stets vorantreibt. Mit einem breiten Spektrum von ultrapräzisen Spannzangen und Spreizdornen unterstützt SCHAUBLIN die metallverarbeitende Industrie und deckt damit nahezu alle Aufgabengebiete etwa beim Drehen, Schleifen und Abstechen ab.

Wie kann man Innenspannen noch flexibler gestalten? Die Frage führte SCHAUBLIN unter anderem zur Entwicklung von auswechselbaren Spreizhülsen für Druckspannzangen-Spreizdorne. Mit ihnen lassen sich größere und längere Werkstücke

schienen ohne großen Aufwand und Zeitverlust angebaut werden können. Damit haben Werkzeugschleifer nun auch die Möglichkeit, das zum Patent angemeldete SCHAUBLIN Rundlaufregel-System SRS zu verwenden.



Pfiffige Innovationen sind die auswechselbaren Spreizhülsen für Druckspannzangen-Spreizdorne.

mit Innendurchmessern bis zu 50 mm optimal spannen.

Ein weiteres Erfolgsbeispiel ist die Multiswiss B 23 Zugspannzange für die Mehrspindeldrehmaschine Multiswiss von Tornos. Mit einem Stangendurchmesser von 3,00 mm bis 14,00 mm ist B 23 Zugspannzange und Führungsbüchse in einem. Mit ihr kann in alle Achsrichtungen geklemmt, aber auch das Werkstück bewegt werden.

Für Werkzeugschleifer werden spezielle Spannzangenhalter für SCHAUBLIN Zugspannzangen bereitgestellt, die mit entsprechenden Adaptern an die gängigsten Werkzeugschleifma-

SRS für extrem präzisen Rundlauf

Mit SCHAUBLIN Spannzangenhaltern sowie dem SRS-System (SCHAUBLIN Runout Adjustment System) können Werkzeughersteller Bohrer, Fräser und Lehren sehr genau schleifen.

Insbesondere bei der Großserienfertigung profitiert der Hersteller von der Möglichkeit, die Spannzangen mit SRS auf Rundlauf- und Taumelabweichungen von unter 2

μm einzustellen. Damit erreicht der Anwender eine ausgezeichnete Konzentricität. SRS ist wartungsarm und lässt sich dank spezieller Flansche auf den unterschiedlichsten Maschinen einsetzen.

Spezielle Zugspannzangenhalter für SRS-System

SCHAUBLIN Spannzangenhalter für Zugspannzangen lassen sich

Spannzangenhalter mit Maschinenflansch und SRS-System W15 inklusive Spannzange





Mit der Schellwechselspannzange PR25 sind Werkzeugschleifer in der Lage, ihre Fräser, Bohrer und Reibahlen noch schneller zu schleifen, da die Spannzange per Klicksystem im Nu gewechselt werden kann.

Besonders interessant ist dabei die neue Schnellwechselspannzange PR25. Mit ihr können Werkzeugschleifer Fräser, Bohrer und Reibahlen noch schneller schleifen, da sich die Spannzange im Nu per „Klick“ wechseln lässt.

Besonders für das Nachschleifen von Werkzeugen mit vielen Zangenwechseln stellt dieses Klicksyste-

tem die ideale Lösung dar. Zum Einbau des PR25 ist kein Maschinenumbau notwendig.

Roland Gerlach, Vertriebsleiter der SCHAUBLIN GmbH: „Die Anforderungen der Industrie an die Bauteiloberflächengüte bis in den Miniaturbereich steigen stetig. Die geforderten Ebenheiten in extrem engen Toleranzfeldern lassen

sich mit SCHAUBLIN Maschinen- und Spanntechnologie erreichen. Schweizer Qualität lohnt sich dabei. Denn dank der langen Lebensdauer – SCHAUBLIN Spannzangen halten in manchen Fällen bis zu viermal länger als ähnliche Produkte aus dem Marktumfeld – und natürlich dank der extremen Präzision rechnet sich der Anschaffungspreis für die SCHAUBLIN Spannmittel doppelt und dreifach.

Ein weiterer Vorteil für den Hersteller: In unserem Lager in Langenselbold nahe bei Frankfurt am Main haben wir mehrere tausend Spannzangen und -halter direkt verfügbar. Dadurch gewährleisten wir sehr kurze Lieferzeiten.“



Spannpatrone verhindert Störeinflüsse beim Spannen

dank entsprechender Adapter an die Werkstückspindeln einer Vielzahl von gängigen Werkzeugschleifmaschinen anbauen. Der Spannzangenwechsel erfolgt dann von vorne.

Mit den entsprechenden Anschlussmaßen kann SCHAUBLIN Spindeln mit automatischem oder manuellem Spannsystem mit den starren Flanschen bzw. Spannzangenaufnahmen nachrüsten, so dass auch kundenspezifische Adapter realisierbar sind. Darüber hinaus sind die SCHAUBLIN Spannzangen direkt kompatibel mit dem SCHAUBLIN SRS-System.

Neue Spannpatrone

Damit es noch genauer geht und auch minimale Störeinflüsse durch die Spanneinheit der jeweiligen Schleifmaschine zusätzlich vermieden werden, bietet SCHAUBLIN eine spezielle Spannpatrone an. Sie fixiert Spannzangenhalter bzw. das SRS-System per eigenem Federsystem.

Die neue Patrone ist wahlweise verwendbar für Zugspannzangenhalter oder SRS-Spannzangenhalter und ermöglicht die Verwendung der SCHAUBLIN Tiefenansläge.



Die Multiswiss B 23 Zugspannzange für die Mehrspindel-drehmaschine Multiswiss von Tornos.

Hochpräzise und produktive Maschinentechnologie

In vielen Schlüsselindustrien, wie etwa Maschinenbau, Medizin-, Opto-, Elektronik- und Kommunikationstechnik, werden Bauteile benötigt, die auch in kleinen Abmessungen höchste Fertigungsgenauigkeit aufweisen müssen. Diese geforderten engen Toleranzfelder erreicht der Anwender mit fortschrittlicher SCHAUBLIN Maschinentechnologie.

Ein Beispiel dafür ist die neue 632er-Baureihe. Als Weltneuheit wird sie auf der EMO erstmals vorgestellt und ersetzt bzw. löst die bewährte 110er-Typenreihe ab.

Gezeigt wird auch die Universal-Präzisions- und Produktions-Drehmaschine 302. Mit 12 Werkzeugplätzen im Sauter Revolverkopf sowie optionalen Schleif- und Fräsapparaten ist die 302 ein Universal talent. Sie ist geeignet zur wirtschaftlichen Komplettbearbeitung sowohl von hochpräzisen Bauteilen in kleinen als auch in großen Fertigungs serien.

Auch die 842er-Hochpräzisionsmaschine wird ein Messfokus sein, denn sie ist ideal geeignet für komplexe Anwendungen ebenso wie für Hartdrehen. Die Standardausführung ist mit einem vorderen Revolver VDI 30 mit 16 Stationen, die jeweils einen eigenen Antrieb besitzen, ausgerüstet. Das Spitzenmodell ist mit einer Motor-Spindel ausgestattet und verfügt über einen Revolver mit 12 höchst präzisen Positionen. Reitstock und Gegenspindel sind optional erhältlich. Der hochgenaue Radialrevolver kann gleichermaßen für die Bearbeitung an Haupt- und Gegenspindel genutzt werden. Die auf hohe Genauigkeit ausgelegte Hauptspindel besticht durch hohe Drehmoment- und Leistungskennwerte. Wahlweise kann die Gegenspindel zum Schlichten der Teile bei gleichzeitiger Gewährleistung perfekter Koaxialität genutzt werden.

Die 842er-Drehmaschine ist ideal geeignet für komplexe Anwendungen wie auch für Hartdrehen.



Die Universal-Präzisions- und Produktions-Drehmaschine 302 hat 12 Werkzeugplätze im Sauter Revolverkopf sowie optionale Schleif- und Fräsapparate.

Die 632er-Hochpräzisionsmaschine ersetzt beziehungsweise löst die am Markt bewährte 110er-Baureihe ab.



Impressum

Herausgeber:
SCHAUBLIN GmbH
Birkenweiher Straße 12
D-63505 Langenselbold
Tel.: +49 (0) 61 84 - 93 272 - 0
Fax: +49 (0) 61 84 - 93 272 - 22
www.schaublin.de

Aus Deutschland erreichen Sie das SCHAUBLIN Team kostenlos unter:
Tel.: 0800 - 99 83 100 Fax: 0800 - 99 83 150

V.i.S.d.P.: Chantale Tremblay

Konzeption & Redaktion:
KSKOMM GmbH & Co. KG
Ransbach-Baumbach

Bildnachweis: ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
soweit nicht anders vermerkt
SCHAUBLIN GmbH

Hinweis zum Datenschutz:
Falls Sie diesen Newsletter auf dem Postweg oder auf elektronischem Weg erhalten haben, hat die SCHAUBLIN GmbH Ihre Adressdaten wie angegeben gemäß Art. 6 Abs. 1 f der DS-GVO gespeichert, um Sie immer wieder über unsere Produkte und Leistungen zu informieren. Wenn Sie diesen Newsletter nicht mehr erhalten wollen oder wenn Sie von Ihren Datenschutzrechten Gebrauch machen wollen (Rechte auf Auskunft, Berichtigung, Löschung, eingeschränkte Verarbeitung, Datenübertragbarkeit), so wenden Sie sich bitte an:
Tel.: 0800 - 99 83 100
bzw. E-Mail: info@schaublin.de