

SCHAUBLIN auf der AMB 2016:

Innovative Maschinen- und Spanntechnologie für höchste Präzision

Breites Spektrum für unterschiedlichste industrielle Anforderungen

Präzision steht als Gesamt- Philosophie über dem AMB-Messeauftritt des Maschinenbauers und Spannmittelexperten SCHAUBLIN. Dazu präsentieren die Schweizer in Halle 3, Stand C 72 ein breites Spektrum an Drehmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren für die unterschiedlichsten Applikationen in der Metallbearbeitung. Zusätzlich sorgt SCHAUBLIN Spanntechnologie sowie das neue SRS-System für höchste Genauigkeit im Zerspanprozess.

Für ihre innovativen Maschinenkonzepte in allen Bereichen der Drehtechnik ist SCHAUBLIN weltweit bekannt. „Wir passen unsere Anlagen optimal an die Bedürfnisse der Anwender etwa in der Medizintechnik, dem Maschinen-, Fahrzeug- und Anlagenbau wie auch in der Schmuck- und Uhrenindustrie haargenau an. Damit erreichen die Hersteller wirtschaftlich hochgenaue Oberflächengüten auch bei schwierig zu zerspanenden Materialien“, so Roland Gerlach, Vertriebsleiter der SCHAUBLIN GmbH in Langenselbold.

Einen Querschnitt der Leistungsfähigkeit zeigt SCHAUBLIN während der AMB in Halle 3, Stand C 72. Erfolgreich ist unter anderem die CNC-Hochpräzisionsmaschine 202 TG (Turning/Grinding). Mit ihr lässt sich in einer Aufspannung hartdrehen, fräsen und schleifen. Damit hat SCHAUBLIN konkurrierende Verfahren zur Komplettbearbeitung von hoch anspruchsvollen Bauteilen in einer Maschine vereint. Aufgrund ihrer konstruktiven Vorteile und ihres umfangreichen Zubehörs bietet die SCHAUBLIN Anlage ein breites Anwendungsspektrum für unterschiedlichste Kundenanforderungen. Roland Gerlach: „Neben der absoluten Hochpräzision hat der Anwender noch mehr Vorteile. Es entfallen unter anderem Umspann- sowie Rüstzeiten, und die Qualität und insbesondere die Oberflächengüten des zu fertigenden Bauteils sind dabei sehr hoch.“

Innovative Spanntechnologie

Ein weiterer AMB-Messefokus wird SCHAUBLIN Spanntechnik sein. SCHAUBLIN Spannwerkzeuge – Zangen und Spreizdorne –,

verpackt in den unverwechselbaren orangenen Schachteln, schreiben seit fast 100 Jahren Präzisionsgeschichte in der Metallbearbeitung. Roland Gerlach. „SCHAUBLIN Spannwerkzeuge und Werkzeughalter decken ein breites Anwendungsgebiet in den Bereichen Abstecken, Drehen, Fräsen und Schleifen ab.

Dank herausragender Rundlaufgenauigkeit sind die wartungsarmen Spannsysteme Garant für noch mehr Qualität.“

Ein Beispiel ist Multiswiss B23 für die Mehrspindeldrehmaschine Multiswiss von Tornos. B23 ist Zugspannzange und Führungsbüchse in einem und hat einen speziellen Fixier- und Spannmechanismus für mehr Genauigkeit und noch einfacheres Handling.

Ein weiteres Messehighlight wird das SCHAUBLIN Run-out Adjustment System (SRS) sein, mit dem SCHAUBLIN Spannzangen noch genauer – auf unter 2 µm Rundlauf – eingestellt werden können. So etwa beim Schleifen auf der 202 TG.

Der Messebesucher findet SCHAUBLIN in Halle 3, Stand C 72.

Weitere Informationen:

SCHAUBLIN GmbH

Birkenweiher Straße 12
63505 Langenselbold
Deutschland
Ansprechpartner:

**Roland Gerlach
Vertriebsleiter**

Tel.: +49 6184 93272 - 0
Fax: +49 6184 93272 - 22
E-Mail: info@schaublin.de
www.schaublin.de

Bitte beachten Sie:

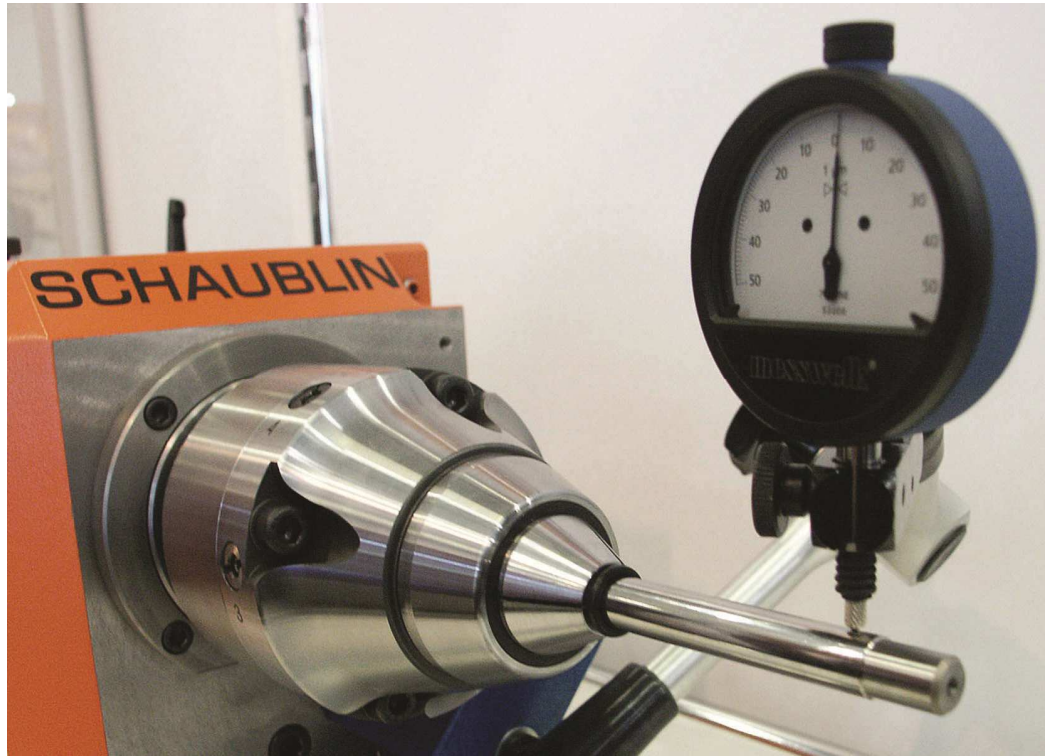
Dies ist eine Presseinformation der Schaublin GmbH, nicht der schweizerischen Schaublin AG. Als Adresse für weitere Informationen bitte ausschließlich die o.g. Adresse angeben. Vielen Dank.

Kontaktadresse für Österreich:

www.schaublin.at



Mit der CNC-Hochpräzisionsmaschine 202 TG (Turning/Grinding lässt sich in einer Aufspannung hartdrehen, fräsen und schleifen.



***Mit dem SRS System lassen sich
SCHAUBLIN Spannzangen auf
Rundlauffehler unter 2 μm
einstellen.***



Die Multiswiss B23 ist für die Mehrspindeldrehmaschine Multiswiss von Tornos konzipiert. B23 ist Zugspannzange und Führungsbüchse in einem und hat einen speziellen Fixier- und Spannmechanismus für mehr Genauigkeit und noch einfacheres Handling.

Fotos: SCHAUBLIN GmbH

Hinweis an die Redaktion:

Text und Fotos können bei [KSKOMM](https://www.kskomm.de),
Tel.: +49 2623 900780,
E-Mail: ks@kskomm.de,
als Dateien angefordert werden.