

SCHAUBLIN: Hartdrehen, Fräsen und Schleifen auf einer Maschine

202 TG ermöglicht Komplettbearbeitung ohne Umspannen des Bauteils

Flexibles Maschinenkonzept für individuelle Kundenanforderungen

In einer Aufspannung hartdrehen, fräsen und schleifen – mit der CNC-Hochpräzisionsmaschine 202 TG (Turning/Grinding) ist SCHAUBLIN der Spagat gelungen, konkurrierende Verfahren zur Komplettbearbeitung von hoch anspruchsvollen Bauteilen unter einer Maschinenhaube zu vereinen. Aufgrund ihrer konstruktiven Vorteile und ihres umfangreichen Zubehörs bietet die SCHAUBLIN Anlage ein breites Anwendungsspektrum für unterschiedlichste Kundenanforderungen etwa in der Medizintechnik, dem Maschinen-, Fahrzeug- und Anlagenbau wie auch in der Schmuck- und Uhrenindustrie.

Das gesamte Maschinenkonzept der 202 TG ist auf Hartdrehen, Hartfräsprozesse sowie Präzisionsschleifen ausgelegt. Mit ihr können nun beispielsweise auch Bauteile in einer Aufspannung hergestellt werden, die bisher erst gedreht und dann zum Schleifen auf eine andere Maschine umgespannt wurden, weil beispielsweise ein ungünstiges Längen-/Durchmesserverhältnis zu Vibrationen geführt hätte.

Roland Gerlach, Vertriebsleiter der SCHAUBLIN GmbH in Langenselbold: „Die 202 TG ist die perfekte Maschine zur Komplettbearbeitung hoch anspruchsvoller Bauteile wie etwa Werkzeughalter, Kupplungen, Bolzen, Verschlüsse, Flansche und Wellen etc. Der Anwender ist mit der 202 TG in der Lage, alle Fertigungsschritte in einer Anlage zu realisieren, ohne dass das Bauteil die Anlage verlässt. Dadurch entfällt Umspannen, was die Durchlaufzeiten senkt, die Präzision steigert sowie die Wirtschaftlichkeit verbessert. Abgesehen vom Zeit- und Kostengewinn kann der Hersteller deutlich die Qualität steigern.“

Das gesamte Maschinenkonzept ist auf Flexibilität ausgelegt, sodass kundenindividuelle Anforderungen problemlos berücksichtigt werden können. Als Plattform dient der robuste und stabile gusseiserne Rahmen für vibrationsloses Arbeiten. Die 2012 TG ist mit dem bewährten Spindelstock W25 ausgerüstet. Bis zu

acht simultane Achsen sorgen für die nötige Produktionsflexibilität. Die Spindel ist auch zur Schrubbearbeitung geeignet.

Die 202TG hat einen Stangendurchlass von 19 mm und kann mit einem Stangenlader bestückt werden. Optionen wie etwa unterschiedliche Werkzeugaufnahmen und -magazine ermöglichen die Konfiguration der Maschine entsprechend den individuellen Kundenvorgaben und -applikationen.

So kann die 202 TG neben umfangreichem Spindel- und Reitstock-Zubehör mit unterschiedlichen Schleifspindel- und Stangenzuführsystemen ausgerüstet werden. Späneförderer und Automatisierungslösungen runden das Anlagenkonzept ab.

Spindelantrieb für Hochgeschwindigkeits-Schleifanwendungen

Roland Gerlach. „Die 202 TG kann auch ausschließlich für Schleifaufgaben verwendet werden. Nicht nur die Schutzeinrichtungen sind dafür ausgelegt, sondern zum Beispiel der leistungsfähige Schleifspindelantrieb, der den Einsatz von synchronen und asynchronen Motoren bis zu einer Drehzahl von 60.000 1/min ermöglicht. Auch bei maximaler Leistung kommt es so nur zu minimaler Erwärmung der hochdrehenden Motoren. Das stellt eine der Grundlagen für die hohe Prozesssicherheit und Bearbeitungsgüte der 202 TG dar.“

Weitere Informationen:

SCHAUBLIN GmbH

Birkenweiher Straße 12
63505 Langenselbold
Deutschland
Ansprechpartner:

Roland Gerlach Vertriebsleiter

Tel.: +49 6184 93272 - 0
Fax: +49 6184 93272 - 22
E-Mail: info@schaublin.de
www.schaublin.de

Bitte beachten Sie:

Dies ist eine Presseinformation der Schaublin GmbH, nicht der schweizerischen Schaublin AG. Als Adresse für weitere Informationen bitte ausschließlich die o.g. Adresse angeben.
Vielen Dank.

Kontaktadresse für Österreich:

www.schaublin.at



***Mit der 202 TG vereint
SCHAUBLIN die Verfahren
Drehen und Schleifen auf einer
Maschine.***





Die 202 TG hat ein umfangreiches Zubehörprogramm. So kann sie unter anderem mit unterschiedlichen Stangenzuführsystemen ausgerüstet werden.



***Roland Gerlach, Vertriebsleiter
der SCHAUBLIN GmbH: „Die 202
TG ist die perfekte Maschine zur
Komplettbearbeitung hoch
anspruchsvoller Bauteile in
einer Aufspannung. Abgesehen
vom Zeit- und Kostengewinn
kann der Hersteller deutlich die
Qualität steigern.“***

Fotos: SCHAUBLIN GmbH

Hinweis an die Redaktion:

Text und Fotos können bei [KSKOMM](https://www.kskomm.de),
Tel.: +49 2623 900780,
E-Mail: ks@kskomm.de,
als Dateien angefordert werden.