Schaublin Machines SA erweitert 136er-Maschinenserie mit Typ 142:

Schaublin-Hochpräzision nun auch zur Stangenbearbeitung bis Ø 42 mm

Technische Highlights „unter der Haube“ für maximalen Erfolg

Mit der Vorstellung der Hochpräzisions-Drehmaschinen der Baureihe 136 machte der Schweizer Maschinenhersteller Schaublin Machines SA Furore auf der EMO 2011. Diese Erfolgsgeschichte wird nun fortgeschrieben: Die 142er als neues Mitglied der erfolgreichen 136er-Serie hat einen Spindeldurchlass von 42 mm. Dadurch ermöglicht Schaublin Drehern, nun auch in größeren Dimensionen Stangen und Stangenabschnitte mit bisher nahezu unerreichter Präzision schnell und wirtschaftlich zu bearbeiten.

Drehmaschinen von Schaublin sind am Markt seit vielen Jahrzehnten Synonym für höchste Präzision. Diese hohe Messlatte hat in der Zeit auch die 136er-Serie übersprungen. Das modular konzipierte Maschinenkonzept beinhaltet die Typen 136, 137 und 138. Das sind Hochpräzisions-Drehmaschinen beziehungsweise Dreh- und Fräszentren mit bis zu sieben Linearachsen. Damit bieten die Schweizer Maschinenspezialisten ein breites Portfolio für unterschiedlichste Kundenanforderungen an.

Hochgenau auch in größeren Dimensionen

Roland Gerlach, Vertriebsleiter der Schaublin GmbH: „Bei der Bearbeitung mit einem Stangendurchlass bis zu 36 mm liegen wir in Sachen Genauigkeit im Marktumfeld vorne. Aber auch in größeren Dimensionen fordert die Industrie Antworten auf ihre gestiegenen Präzisionsanforderungen. Es gibt am Markt in diesem Segment zwar bereits leistungsfähige Lösungen, aber das reicht nicht mehr aus. Schaublin hat reagiert und erweitert nun die 136er-Modellreihe durch die 142 mit 42 mm Spindeldurchlass.“

Modernste Technik „unter der Haube“

Die neue Schaublin 142 hat modernste Technik „unter der Haube“, die auch in den übrigen Modellen je nach Typ der 136er-Serie zu finden ist. Neben der robusten, starren Bauart für schwingungsfreies Bearbeiten setzt Schaublin unter anderem auf modernste Lineartechnologie, die ein vibrations- und ruckfreies Bewegen der Schlitten ermöglicht.

Neueste Werkzeugspann- und Werkzeugrevolvertechnologie sowie innovative Spindeltechnik sorgen für die nötige Performance und prozesssicheres Bearbeiten. Damit sind zeitoptimierte Werkzeugwechsel- und Einstellzeiten wie auch reduzierte Wartungsintervalle möglich. Das optimierte Werkzeugkühl- und Späneentsorgungskonzept trägt wesentlich zur Prozesssicherheit und langen Standzeit der Werkzeuge bei.

Höchste Bearbeitungsgenauigkeit verspricht das spezielle Kühlsystem von Schaublin. Alle wichtigen Komponenten inklusive Maschinenbett werden durch ein Wasser-Glykol-Gemisch gleichmäßig gekühlt. Dadurch werden auch minimalste Temperaturausdehnungen beziehungsweise -schwankungen vermieden – eine der wichtigsten Grundlagen, höchste Wiederholgenauigkeit auch in Großserie zu realisieren.
Flexibel und zuverlässig

Roland Gerlach: „Modernste Steuerungstechnologie macht die 142er besonders leistungsfähig in einem breiten Anwendungsspektrum. Die 142er lässt sich so äußerst flexibel einsetzen. So etwa bei Großchargen wie auch bei speziellen kleineren Werkstückserien. Wir passen die Maschine genau den speziellen Anforderungen des Kunden an. Außerdem lässt sich die Hochleistungsdrehmaschine mit zusätzlichen Vorrichtungen und Peripheriegeräten optimal in den jeweiligen Kundenworkflow integrieren."

Weitere Informationen:

SCHAUBLIN GmbH
Birkenweiher Straße 12
63505 Langenselbold
Deutschland

Ansprechpartner:
Roland Gerlach
Vertriebsleiter

Tel.: +49 6184 93272 - 0
Fax: +49 6184 93272 - 22
E-Mail: info@schaublin.de
www.schaublin.de

Bitte beachten Sie:

Dies ist eine Presseinformation der Schaublin GmbH, nicht der schweizerischen Schaublin AG. Als Adresse für weitere Informationen bitte ausschließlich die o.g. Adresse angeben. Vielen Dank.

Kontaktadresse für Österreich:

www.schaublin.at

Foto 1: Die 142er als neues Mitglied der erfolgreichen 136er-Serie hat einen Spindeldurchlass von 42 mm.

Foto 2: Modernste Steuerungstechnologie macht die 142er besonders leistungsfähig in einem breiten Anwendungsspektrum.

Fotos: SCHAUBLIN GmbH

Hinweis an die Redaktion:

Text und Fotos können bei KSKOMM,
Tel.: +49 2623 900780,
E-Mail: ks@kskomm.de,
als Dateien angefordert werden.